

Некоммерческая организация частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования «ЭТАЛОН»

Согласовано:

Заместитель руководителя
Сибирского Управления
Ростехнадзора

« 27 » 03 2014 г.

/  Струпалев О.В.

Утверждаю:

Директор НО ЧОУ ДПО «ЭТАЛОН»

« 27 » 03 2014 г.

/  Прошенок В.Е.



Рабочая программа

Для профессиональной подготовки и повышения квалификации

Профессия – Электрогазосварщик

Квалификация – 2-й - 6-й разряд

Код профессии – 19756

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочий учебный план составлен на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электрогазосварщик», разработанный Институтом развития профессионального образования Министерства образования Российской Федерации 2002 г., согласованного Госгортехнадзором Российской Федерации и допущенного Министерством образования Российской Федерации в качестве учебно-программной документации для профессиональной подготовки Протоколом № 8 от 16 июля 2002 г.

При составлении рабочего учебного плана учитывалась специфика работы учебного заведения, материальная база, укомплектованность штатом педагогических работников, которые будут привлекаться к учебному процессу, и график учебного процесса основной образовательной деятельности. Таким образом, для выполнения образовательного стандарта, срок обучения составляет 5,5 месяцев, а повышение квалификации 3 месяца.

Экзамен по предмету специальных технологий проводится за счет часов отведенных на этот предмет, в экзаменационные билеты включаются вопросы безопасности выполнения электросварочных и газосварочных работ. Пробная квалификационная работа и итоговая аттестация проводится за счет времени отведенного на производственную практику и может проводиться как на базе предприятия.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, то ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Электрогазосварщик

2-й разряд

Характеристика работ. Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального легковесного и тяжелого лома. Ручная дуговая, плазменная, газовая, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей. Кислородная и плазменная прямолинейная и криволинейная резка в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах. Прихватка деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях. Подготовка изделий, узлов и соединений под сварку. Зачистка швов после сварки и резки. Обеспечение защиты обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитных газах. Наплавка простых деталей. Устранение раковин и трещин в простых деталях, узлах, отливках. Подогрев конструкций и деталей при правке. Чтение простых чертежей. Подготовка газовых баллонов к работе. Обслуживание переносных газогенераторов.

Должен знать: устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок; правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами; способы и основные приемы прихватки; формы разделки шва под сварку; правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе; виды сварных соединений и типы швов; правила подготовки кромок изделий для сварки; типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах; основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей; допустимое остаточное давление газа в баллонах; назначение и марки флюсов, применяемых при сварке; назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов; причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения; характеристику газового пламени; габариты лома по государственному стандарту.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Для профессиональной подготовки по профессии
«Электрогазосварщик»
2 разряда

Срок обучения – 5,5 месяцев (900 часов)

№ ПП	Наименование предмета	Всего часов
I	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	148
1.1.	Экономика отрасли и предприятия	10
1.2.	Материаловедение	26
1.3.	Электротехника	32
1.4.	Чтение чертежей и схем	24
1.5.	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность, электробезопасность	56
II	СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	326
III	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	410
	Консультации	8
	Экзамен	8
	Итого	900

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Для повышения квалификации по профессии «Электрогазосварщик»
3-6 разряда

Срок обучения – 3 месяца (480 часов)

№ ПП	Наименование предмета	Всего часов
I	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	88
1.1.	Экономика отрасли и предприятия	6
1.2.	Материаловедение	16
1.3.	Электротехника	12
1.4.	Чтение чертежей и схем	14
1.5.	Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность, электробезопасность	40
II	СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	192
III	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	184
	Консультации	8
	Экзамен	8
	Итого	480

НО ЧОУ ДПО «ЭТАЛОН», Проценко Галина Ивановна, ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Сертификат 01fa46bf009fb0c6b4418b9c3b778049c4, действителен с 18.10.2023 по 18.01.2025